

产品规格书

客 户 : _____
客户料号 : _____
产品类别 : **LTCC 功分器**
公司品名 : **YLPD-2-55-E6**

出 图		
制作	审核	批准
日期:2024年09月25日		A/0版

承 认
承认后请签回,如下订单后未签回, 视作默认,谢谢您的合作

电话: 0797-7300936

地址:江西省赣州市经济技术开发区岗边大道96号

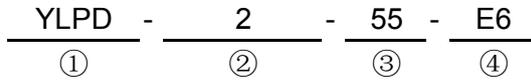
文件更改记录

客户		客户料号		页码	1/8	
品名	YLPD-2-55-E6	日期	2023年9月25日	版本	A/0	
序号	日期	页次	变更内容	版本	送样编号	备注
1	2023/9/25	8	新版发行	A/0	/	
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						

产品规格书

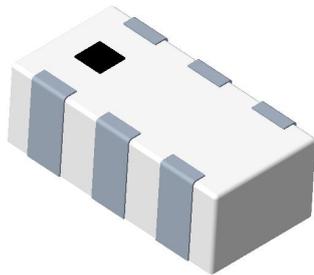
客户		客户料号		页码	2/8
品名	YLPD-2-55-E6	日期	2023年9月25日	版本	A/0

1. 品名构成

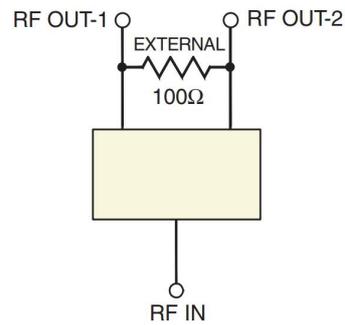


- ①产品系列：功分器
- ②功分路数，2路功分
- ③频率号
- ④产品外形尺寸：E6 (2012尺寸，6个电极)

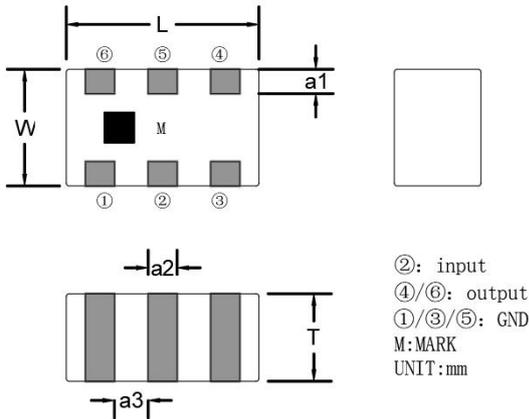
2. 形状及尺寸



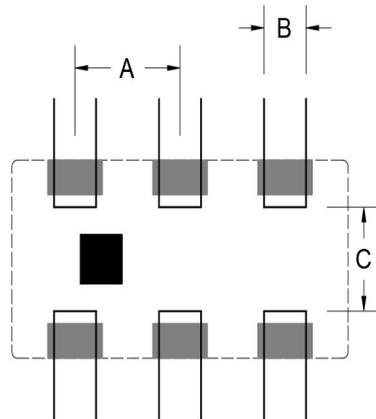
YLPD-2-55-E6产品示意图



YLPD-2-55-E6产品原理图



产品外形



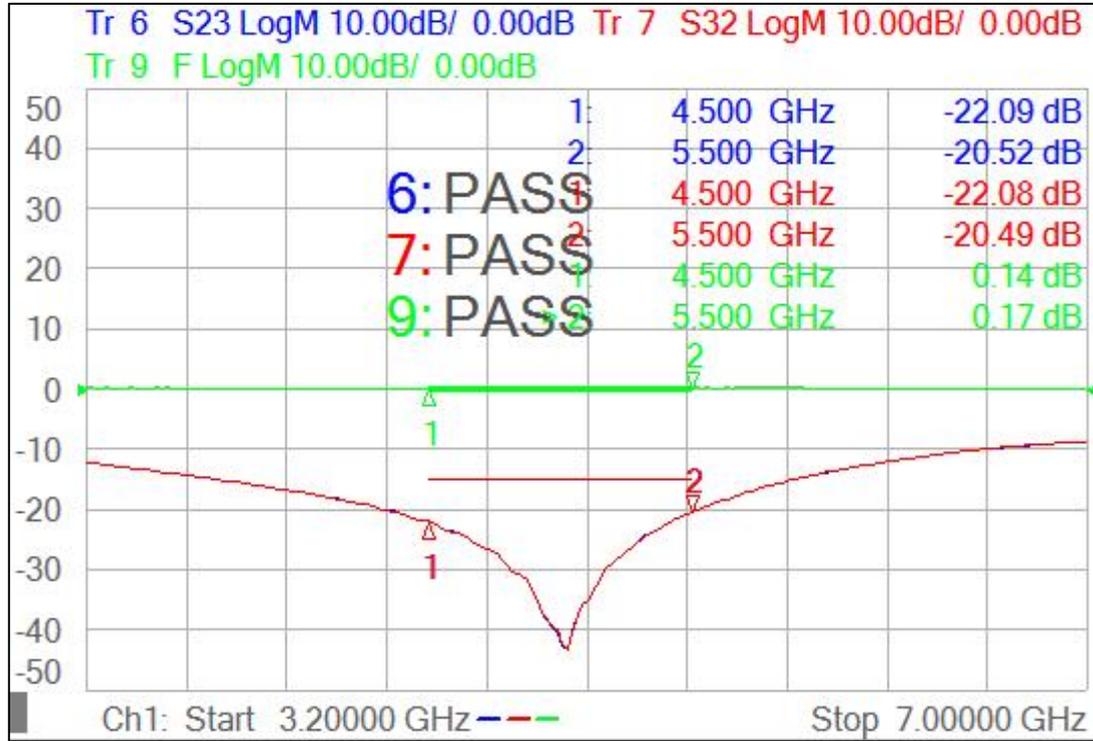
建议焊盘位置及尺寸

外形	L	W	T	a1	a2	a3
尺寸	2.0±0.15	1.2±0.15	1.3max	0.25±0.15	0.3±0.15	0.3±0.15
焊盘	A	B	C			
尺寸	0.6	0.25	0.6			

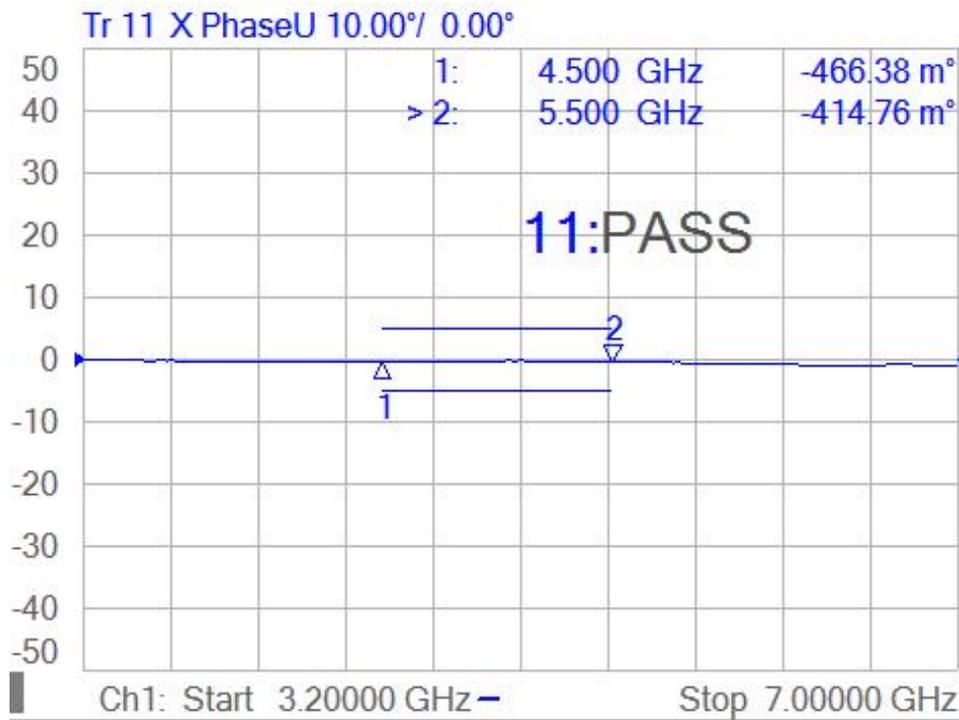
产品规格书

客户		客户料号		页码	4/8
品名	YLPD-2-55-E6	日期	2023年9月25日	版本	A/0

(2) 隔离度及幅度平衡度



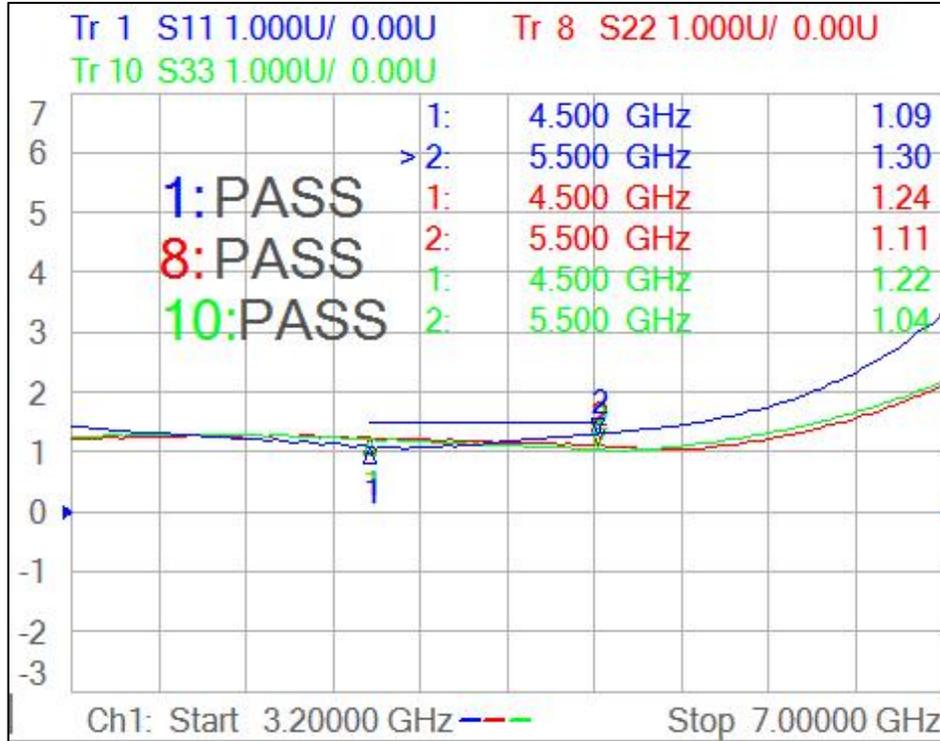
(3) 相位平衡度



产品规格书

客户		客户料号		页码	5/8
品名	YLPD-2-55-E6	日期	2023年9月25日	版本	A/0

(4) 驻波比



(5) 回波损耗



产品规格书

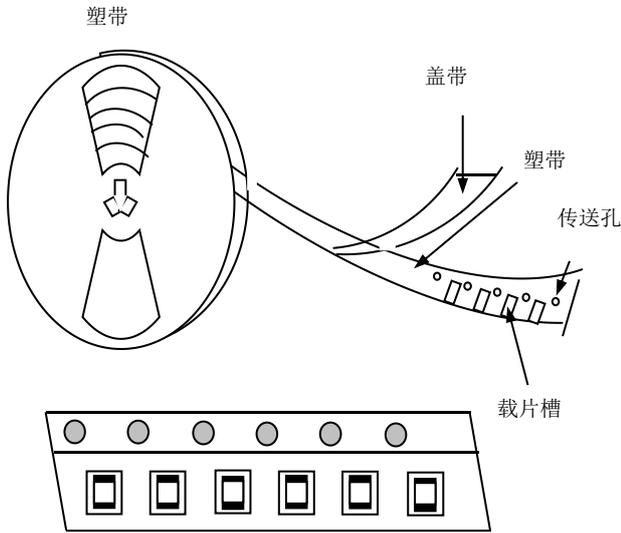
客户		客户料号		页码	6/8
品名	YLPD-2-55-E6	日期	2023年9月25日	版本	A/0
可靠性试验					
测试项目	规格			抽样规则	
1.电性能测试					
按照 表3. 电气特性 的规定执行					
2.筛选试验					
温度冲击	GJB 360B-2009 方法107条件A, -55℃ ↔ 85℃, 循环5次, 最高温度与最低温度下保温15分钟, 温度转换小于1分钟			100%	
常温电性能	在常温条件下进行电性能测试, 产品性能满足 表3.电气特性 的要求			100%	
外观检查	滤波器外观无裂缝、缺角或可见杂质微粒			100%	
3. A组检验 (交收检验)					
常温电性能 (A1分组)	在常温条件下进行电性能测试, 产品性能满足 表3.电气特性 的要求			按照GJB 9152-2017, 章节 4.5.4.2 抽样方案及合格判据 及 表5 A分组检验抽样方案 执行	
高温电性能 (A1分组)	在85℃条件下, 保温30分钟, 然后进行电性能测试, 产品性能满足 表3.电气特性 的要求				
低温电性能 (A1分组)	在-55℃条件下, 保温30分钟, 然后进行电性能测试, 产品性能满足 表3.电气特性 的要求				
外观检查 (A1分组)	滤波器外观无裂缝、缺角或可见杂质微粒				
外形尺寸 (A1分组)	滤波器外形尺寸符合 2.形状及尺寸 的要求, 且实际测量时, 只测量L、W、T的尺寸, 其他尺寸设计保证				
可焊性 (A2分组)	GJB 360B-2009 方法208, 采用焊槽法, 老化条件: 1a 浸锡温度: 245℃±2℃; 浸锡时间, 5s±0.5s; 试验过程中, 引出端应完全浸渍在焊料中 试验后, 浸渍的引出端至少应有85%的面积上覆盖上一层连续、均匀、光滑、明亮的新焊料层, 且无金属化层脱落或溶蚀的现象, 其余15%允许有少量分散的, 诸如针孔、空穴、不润湿或若润湿之类的缺陷, 但这些缺陷不得集中在一起			按照GJB 9152-2017, 章节 4.5.4.2 抽样方案及合格判据 及 表5 A分组检验抽样方案 执行	

产品规格书

客户		客户料号		页码	7/8
品名	YLPD-2-55-E6	日期	2023年9月25日	版本	A/0

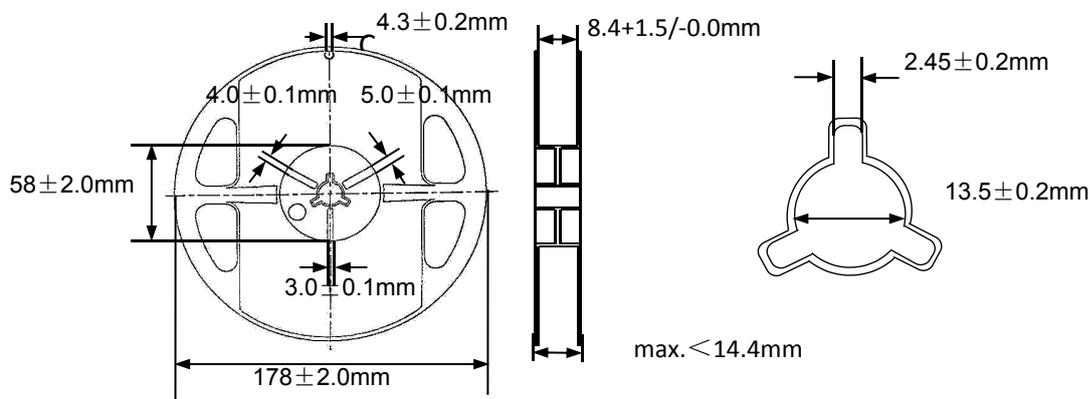
包装与存储

1. 包装材料



说明：①当编带按本图所示由上往下的方向拉出编带时，传送孔位于编带的右侧；
②若无特别说明，产品有mark标记一面朝盖带且有方形标记一边朝传送孔方向。

2. 卷轴尺寸



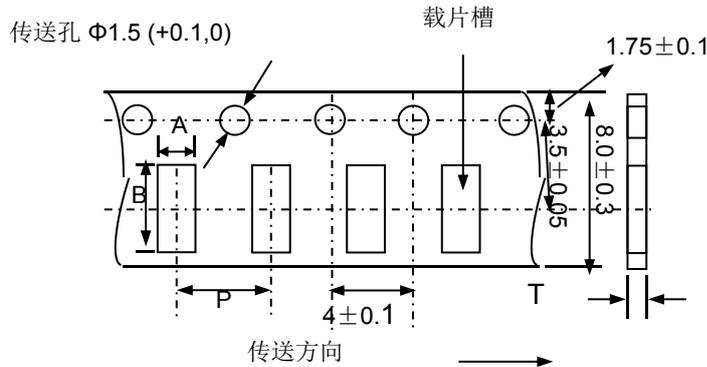
产品规格书

客户		客户料号		页码	8/8
品名	YLPD-2-55-E6	日期	2023年9月25日	版本	A/0

包装与存储

3. 载带尺寸 (mm)

塑带



Type	A	B	P	Tmax.
2012	1.4±0.1	2.2±0.1	4.0±0.1	1.3

4. 存储

- 工作温度和操作温度(无包装单品): $-55^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$;
- 放置在高湿环境中元件端电极的焊接性将变差, 包装产品须储存于温度 $\leq 40^{\circ}\text{C}$ 和湿度 $\leq 70\% \text{ RH}$ 的环境中;
- 放置在有灰尘或有害气体(氯化氢、硫酸气体或硫化氢)环境下, 元件端电极的焊接性将变差;
- 放置在过热或阳光直射的环境下, 包装材料将变形;
- 为避免对产品造成损坏, 不得对产品施加机械力, 不得将重物放在产品上, 不得强烈震动。