



# 产品规格书

客 户 : \_\_\_\_\_  
客户料号 : \_\_\_\_\_  
产品类别 : **Multilayer Chip Ferrite General Bead**  
公司品名 : **SCBG100505U601T**  
发行编号 : **SC20210101\*\*\*\*0001**

出 图		
制作	审核	批准
日期:2021年1月1日		A0版

承 认
承认后请签回,如下订单后未签回, 视作默认,谢谢您的合作

电话: 0797-6603618

地址: 江西省赣州市经济技术开发区香江大道168号标准厂房5栋

网址: [www.yanchuangoc.com](http://www.yanchuangoc.com)



## 文件更改记录

客户	客户料号			页码	1/6	
品名	SCBG100505U601T	日期	2021年1月1日	版本	A0	
序号	日期	页次	变更内容	版本	送样编号	备注
1	2021/1/1	6	新版发行	A0	SC20210101****0001	
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						



## 产品规格书

客户		客户料号		页码	2/6
品名	SCBG100505U601T	日期	2021年1月1日	版本	A0

### 1.品名构成

SCBG	100505	U	601	T
①	②	③	④	⑤

①产品系列：叠层片式普通磁珠

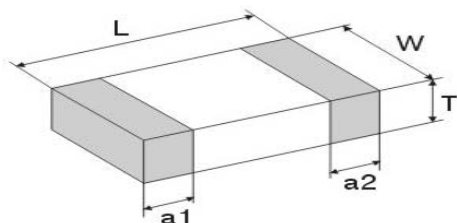
②产品尺寸：LxWxH

③材料编码

④阻抗值：601=600Ω

⑤包装方式：编带盘装

### 2.形状及尺寸



单位:mm(inch)

系列	L	W	T	a1,a2
100505(0402)	1.0±0.15 (0.040±0.006)	0.5±0.15 (0.020±0.006)	0.5±0.15 (0.020±0.006)	0.25±0.10 (0.010±0.004)

### 3.电气特性:

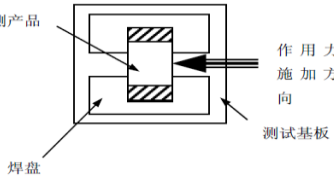
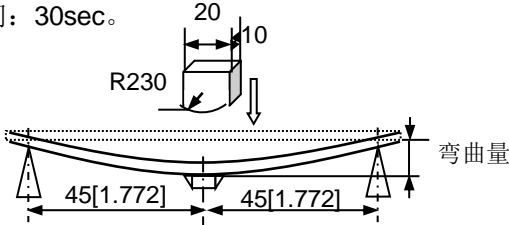
Part Number	Z(Ω)	Test Freq. (MHz)	DCR(Ω) max.	I <sub>r</sub> (mA) max.
SCBG100505U601T	600±25%	100	1.30	100

### 4.包装数量:

10000pcs/卷

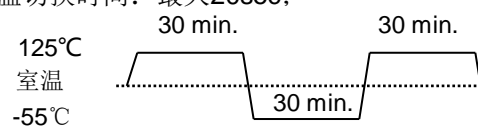


# 产品规格书

客户		客户料号		页码	3/6
品名	SCBG100505U601T	日期	2021年1月1日	版本	A0
<b>可靠性试验</b>					
测试项目	规格	测试方法			
<b>1.电性能测试</b>					
Z	参考产品信息	Agilent E4991A+16192A 或等效设备			
DCR		Agilent 34420A 或等效设备			
Ir		直流电源、测温仪(产品连续通直流电流时，表面的温度上升20℃并达到热平衡的电流)			
<b>2.力学性能测试</b>					
电极附着力	端头无脱落且磁体无损伤。	① 将元件焊接在测试基板上，平行于基板方向对其施加一个垂直作用力（如下图，图上元件仅为示意，不代表实物）； ② 作用力：5N； ③ 保持时间：10±1sec； ④ 施压速度：1.0mm/sec。 			
振动	①无明显机械损伤； ②试验前后阻抗变化率：±20%以内。	① 将元件焊接在测试基板上； ② 元件以全振幅为1.5mm进行振动，频率范围为10Hz～55Hz； ③ 振动频率按10Hz→55Hz→10Hz循环，周期为1分钟，在空间三个互相垂直的XYZ方向上各振动2小时（共6小时）。			
抗弯强度	无明显机械损伤。	① 元件焊接在测试基板上，垂直于基板方向对其施加一个垂直作用力（如下图）； ② 弯曲变形量：2mm； ③ 施压速度：0.5mm/sec； ④ 保持时间：30sec。 			
耐焊性	①无明显机械损伤； ②元件端电极的焊锡覆盖率>95%； ③试验前后阻抗变化率：±20%以内。	① 焊接温度：260±3℃； ② 浸渍时间：5sec； ③ 焊接材料：Sn/3.0Ag/0.5Cu； ④ 助焊剂：（重量比）25%松香和75%酒精。 ⑤ 试验后标准条件下恢复至少2小时，并在24小时内完成测量。			



# 产品规格书

客户		客户料号		页码	4/6
品名	SCBG100505U601T	日期	2021年1月1日	版本	A0
测试项目	规格	测试方法			
<b>1.力学性能测试</b>					
跌落	① 无明显机械损伤; ② 试验前后阻抗变化率: $\pm 20\%$ 以内	元件从1m的高处自由落体, 掉落在3cm厚的水泥地面上, 反复操作10次。			
可焊性	① 无明显机械损伤; ② 元件电极的焊锡覆盖率 $\geq 95\%$ 。	① 锡炉温度: $240 \pm 2^\circ\text{C}$ ; ② 浸锡时间: 3.0sec; ③ 焊锡: Sn/3.0Ag/0.5Cu; ④ 助焊剂: (重量比)25%松香和75%酒精。			
<b>2.气候影响测试</b>					
温度特性	① 无明显机械损伤; ② $25^\circ\text{C}$ 下测量的阻抗为初始值; ③ 试验前后阻抗变化率: $\pm 20\%$ 以内;	温度区间: $-55^\circ\text{C} \sim +125^\circ\text{C}$			
恒定湿热		② 相对湿度: 90%~95% RH; ③ 持续时间: $1000 \pm 24$ 小时;			
低温存储		① 温度: $-55 \pm 2^\circ\text{C}$ ; ② 持续时间: $1000 \pm 24$ 小时;			
温度冲击		① 温度和时间(如下图): $-55^\circ\text{C} (30 \pm 3 \text{ min}) \rightarrow 125^\circ\text{C} (30 \pm 3 \text{ min})$ ② 试验次数: 100个循环; ③ 高低温切换时间: 最大20sec; 			
高温存储		① 温度: $125^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ ; ② 持续时间: $1000 \pm 24$ 小时。			
注意: 样品试验后在室温条件下恢复至少2小时, 并在24小时内完成测量。					
<b>3.寿命测试</b>					
高温负载	① 无明显机械损伤; ② 试验前后阻抗变化率: $\pm 20\%$ 以内;	① 温度: $125^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ ; ② 持续时间: $1000 \pm 24$ 小时; ③ 加载电流: 额定电流; ④ 试验后标准条件下恢复至少2小时, 并在24小时内完成测量			
湿热负载		① 温度: $60 \pm 2^\circ\text{C}$ ; ② 相对湿度: 90%~95% RH; ③ 持续时间: $1000 \pm 24$ 小时; ④ 加载电流: 额定电流; ⑤ 试验后标准条件下恢复至少2小时, 并在24小时内完成测量			

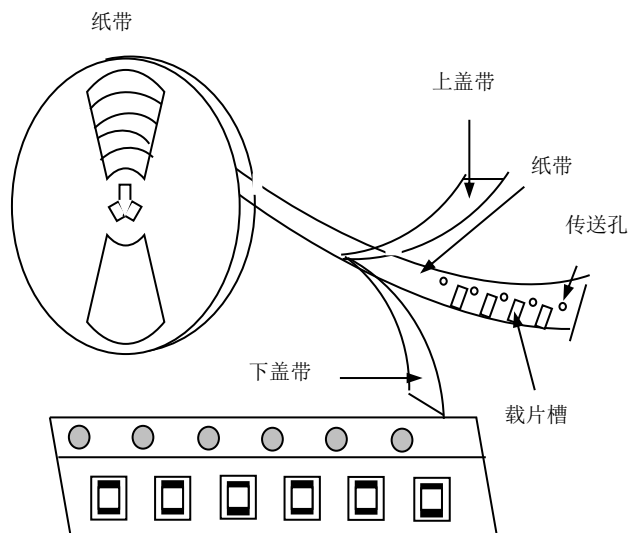


# 产品规格书

客户		客户料号		页码	5/6
品名	SCBG100505U601T	日期	2021年1月1日	版本	A0

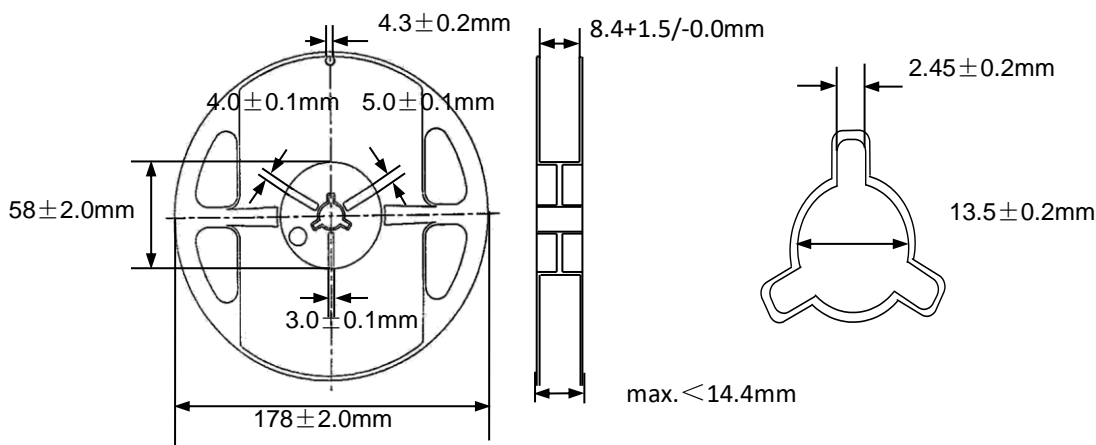
## 包装与存储

### 1. 包装材料



说明：当编带按本图所示由上往下的方向拉出编带时，传送孔位于编带的右侧。

### 2. 卷轴尺寸





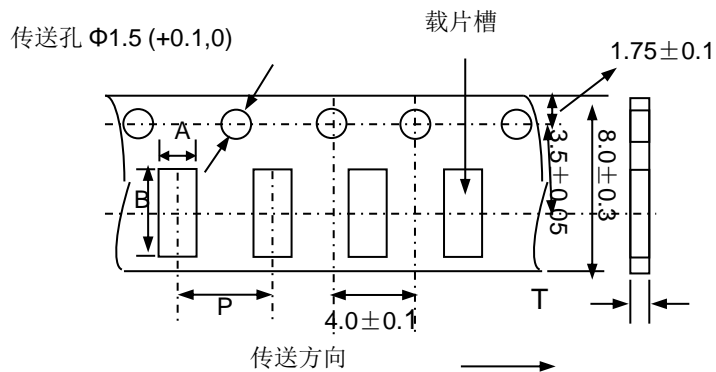
# 产品规格书

客户		客户料号		页码	6/6
品名	SCBG100505U601T	日期	2021年1月1日	版本	A0

## 包装与存储

### 1. 载带尺寸 (mm)

纸带



Type	A	B	P	Tmax.
100505	$0.65 \pm 0.1$	$1.15 \pm 0.1$	$2.0 \pm 0.05$	0.8

### 2. 存储

- 工作温度和操作温度(无包装单品):  $-55^{\circ}\text{C} \sim +125^{\circ}\text{C}$ ;
- 放置在高湿环境中元件端电极的焊接性将变差, 包装产品须储存于温度 $\leq 40^{\circ}\text{C}$ 和湿度 $\leq 70\% \text{ RH}$ 的环境中;
- 放置在有灰尘或有害气体(氯化氢、硫酸气体或硫化氢)环境下, 元件端电极的焊接性将变差;
- 放置在过热或阳光直射的环境下, 包装材料将变形;
- 为避免对产品造成损坏, 不得对产品施加机械力, 不得将重物放在产品上, 不得强烈震动。